

Zastosowanie

- cieczki czyste i z małą zawartością zanieczyszczeń mechanicznych, cieczki aktywne i neutralne cieczki, mieszaniny i substancje łatwopalne
- w przemyśle chemicznym, przetwórstwo, w energetyce i gospodarce wodnej
- modyfikacje:
 - A) standard – do zwykłych zastosowań
 - B) środowisko z niebezpieczeństwem eksplozji – do pompowania niepalnych cieczy w środowisku z niebezpieczeństwem wybuchu
 - C) substancje łatwopalne – do pompowania cieczy łatwopalnych w środowisku z niebezpieczeństwem wybuchu

Warunki robocze

- temperatura medium od -40°C do $+160^{\circ}\text{C}$
- ciśnienie robocze na wlocie dla DN do 80 – 5 bar, DN od 100 – 2 bar
- ciśnienie robocze na wylocie dla DN do 80 – 10 bar, DN od 100 – 8 bar
- gęstość medium $600\text{ kg}\cdot\text{m}^{-3}$ do $1900\text{ kg}\cdot\text{m}^{-3}$
- lepkość kinematyczna $75\text{ mm}^2\cdot\text{s}^{-1}$
- pH 0-14 w zależności od użytego materiału
- zawartość cząstek stałych do 15% masy, wyższa skonsultować z producentem
- uziarnienie do 5 mm - wyższa skonsultować z producentem

Oznaczenie

80 - 80- NCU-230-15-LC-040-09

- oznaczenie napędu
- numer zmianowy pompy i uszczelnienia
- wersja materiałowa
- szerokość kanału wlotowego wirnika
- znamionowa średnica wirnika
- znamionowa średnica wirnika
- nominalna średnica wewnętrzna króćca tłocznego
- nominalna średnica wewnętrzna króćca ssącego

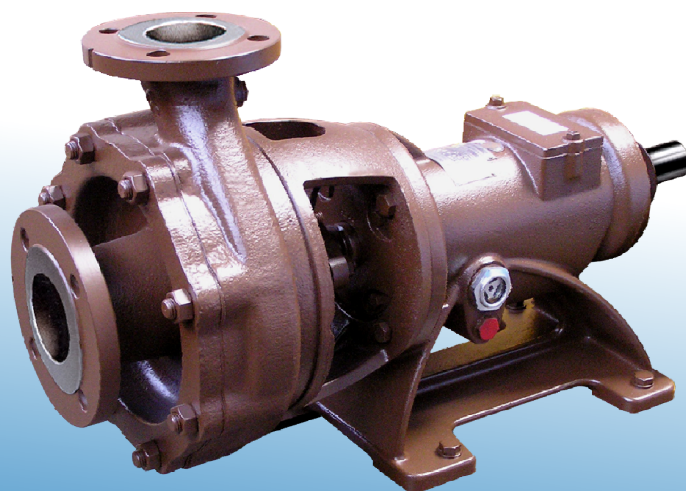
Konstrukcja

- NCU.O zawiera 6 rozmiarów pomp hydrodynamicznych
- pompy poziome, odśrodkowe, jednostopniowe, o konstrukcji spiralnej z wejściem osiowym i wyjściem promieniowym
- część hydrauliczna jest utworzona z spirali, pokrywy ssącej (uszczelnione uszczelką płaską) i wirnika otwartego z tylnymi odciążającymi łopatkami
- część mechaniczna składa się z samonośnego korpusu łożyskowego i łożyska, w korpusie łożyskowym znajduje się wał, na którego końcu jest zawieszony wirnik zabezpieczony nakrętką
- łożyska o długiej żywotności są smarowane olejem, którego poziom może być sprawdzany poziomowskazem
- korpus łożyskowy jest wyposażony z kołnierzami do mocowania na płycie podstawy
- w przypadku pompowania gorących cieczy można stosować chłodzony korpus łożyskowy z węzownicą chłodzącą w oleju
- szeroki wybór uszczelnień, łącznie wersja kaseta

Wykonanie materiałowe

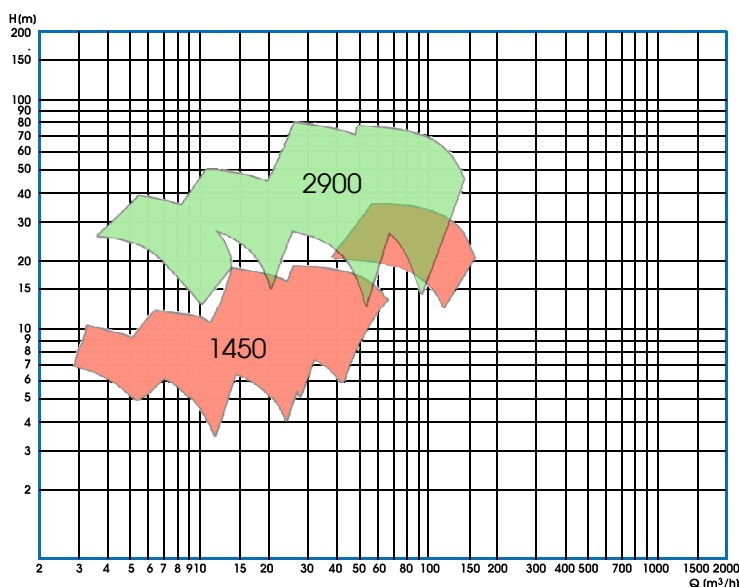
Nazwa części	LC	LB	YC	YB	ZC	ZB
spirała, pokrywa ssawna	EN-GJL-200	EN-GJL-200	1.4308	1.4308	1.4408	1.4408
wirnik	EN-GJL-200	CuSn10Zn2	1.4308	CuSn10Zn2	1.4408	CuSn10Zn2
pieczęć zaporowa	EN-GJL-200	EN-GJL-200	stal nierdzewna	stal nierdzewna	stal nierdzewna	stal nierdzewna
tuleja ochronna	EN-GJL-200*	EN-GJL-200*	stal nierdzewna	stal nierdzewna	stal nierdzewna	stal nierdzewna
wał	1.0503	1.0503	stal nierdzewna	stal nierdzewna	stal nierdzewna	stal nierdzewna
nakrętka wirnika	1.0503	1.0503	stal nierdzewna	stal nierdzewna	stal nierdzewna	stal nierdzewna
łożysko	EN-GJL-200	EN-GJL-200	EN-GJL-200 (1.4308)	EN-GJL-200 (1.4308)	EN-GJL-200 (1.4308)	EN-GJL-200 (1.4308)
korpus łożyskowy	EN-GJL-200	EN-GJL-200	EN-GJL-200	EN-GJL-200	EN-GJL-200	EN-GJL-200

* dla uszczelnienia mech. – stal nierdzewna

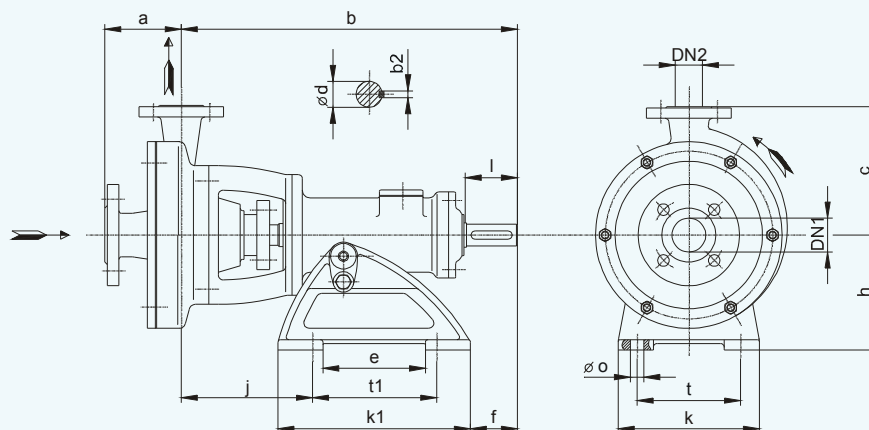


Obszar użytkowania

Typ pompy	Obroty (min^{-1})	Przepływ Q (l/s)	Wysokość podnoszenia H (m)	Temperatura max ($^{\circ}\text{C}$)
od 32-25-NCU-175 do 125-100-NCU-305	1450 2900	od 1,2 do 60	od 4 do 75	160

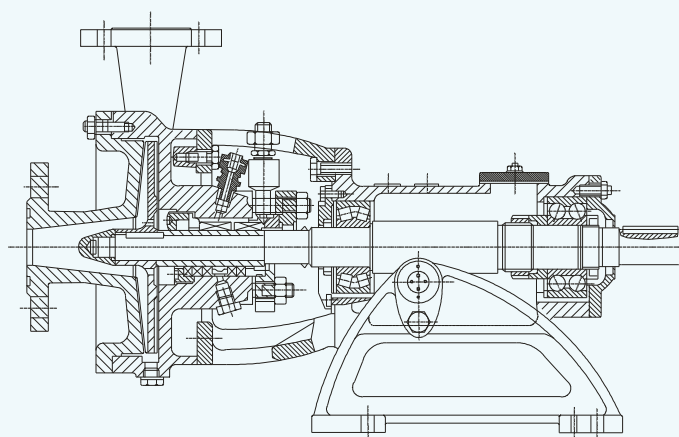


Wymiary podstawowe



Obszar	DN1	DN2	Ø wirnika	pompa					łapy							wał			ka
				a	b	h	c	f	i	e	t1	k1	f	k	Øo	l	d	b2	
1	32	25	175	100	456	160	180	55	160	150	225	270	190	230	14	50	28	8	47
2	40	32	175	100	456	160	180	55	162	150	225	270	190	230	14	50	28	8	49
3	65	50	175	100	458	160	180	55	163	150	225	270	190	230	14	50	28	8	52
4	65	50	230	130	553	200	220	65	192	190	250	340	210	250	14	70	40	12	103
5	80	80	230	134	557	200	226	65	192	190	250	340	210	250	14	70	40	12	105
6	125	100	305	176	824	355	355	40	283	350	460	550	400	450	27	80	45	14	162

Przekrój



Wykonanie uszczelnień

- ciskane (sznurowe) uszczelnienie
- ! pojedyncze uszczelnienie mechaniczne
- ! podwójne uszczelnienie mechaniczne
- ! pojedyncze mechaniczne uszczelnienie kasetowe
- ! podwójne kasetowe uszczelnienie mechaniczne
- ! zewnętrzne pojedyncze uszczelnienie

Wykonanie napędu

- ! napęd – silnik elektryczny łapowy
- ! siła napędowa przenoszona przy pomocy elastycznego sprzęgła z elementem pośrednim
- ! zespół maszynowy na wspólnej ramie podstawowej odlewanej